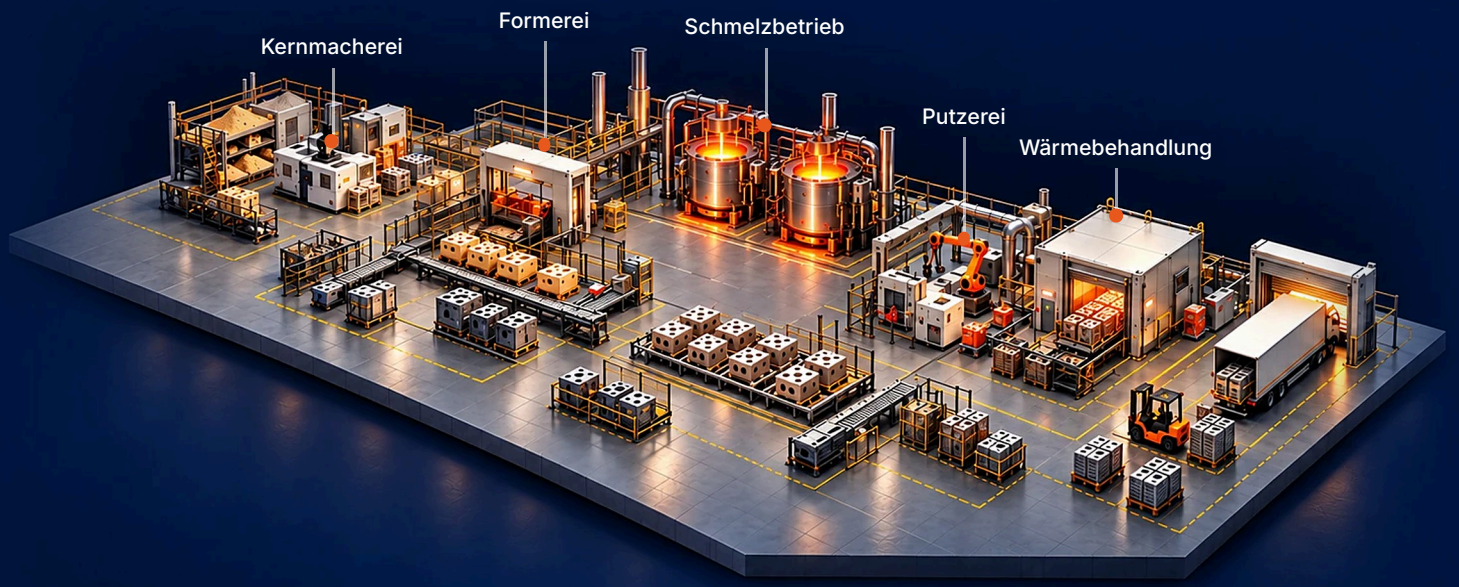
CASCULATE

SOFTWARE UND BERATUNG FÜR GIESSEREIEN

Orchestrieren Sie Ihre Gießerei.

CASCULATE verbindet Gießerei-Erfahrung, Beratung und integrierte Softwarelösungen, um Ihre Produktion zu planen, zu vernetzen und zu optimieren: von einzelnen Bereichen bis zur gesamten Gießerei.



01 **Planen**
Ein Plan, mit dem Ihre Halle arbeiten kann

02 **Reagieren**
Eine Maschine fällt aus. Der Plan antwortet.

03 **Vorausschauen**
Wissen, wo es eng wird

KOMMT IHNEN DAS BEKANNT VOR?

Der Plan liegt in Excel.
In der Halle läuft ein anderer.

- **Stattdessen ein Plan.**
  CASCULATE plant von der Kernmacherei bis zur Wärmebehandlung — und jede Schicht bekommt ihren Arbeitsplan zum Ausdrucken.

Ist der Planer im Urlaub,
ist es der Plan auch.

- **Regeln statt Gedächtnis.**
  Ihre Planungsregeln stehen in CASCULATE. Jede Änderung am Plan wird gegen sie geprüft.

„Wann wird geliefert?“
Drei Leute, drei Antworten.

- **Ein Termin pro Auftrag.**
  Jeder Auftrag zeigt seinen voraussichtlichen Liefertermin — und den Prozess, der ihn begrenzt.

MIT CASCULATE **Ein Plan, vom ERP-Auftrag bis zum Schicht-Arbeitsplan**

WAS WIR TUN

Gießerei-Erfahrung, Beratung und Software. Aus einer Hand.

Wir verbinden unsere Erfahrung in der Gießereiindustrie mit Beratung und eigener Software, um Ihre Produktionsprozesse zu digitalisieren, zu vernetzen und kontinuierlich zu verbessern.

Branchenkompetenz

Wir kennen Gießereien, ihre Prozesse und die Herausforderungen im täglichen Betrieb.

Beratung

Prozessanalyse, Konzept, Implementierung und langfristige Begleitung: Jedes Projekt beginnt bei Ihren Abläufen.

Software

Eigene Software für Planung, Rückmeldungen und Neuplanung, aufbauend auf Ihrem bestehenden ERP-System.

HEUTE IN DER SOFTWARE

- Produktionsplanung und Feinplanung, für einzelne Bereiche oder die gesamte Gießerei
- Neuplanung bei Störungen und Verschiebungen, mit Vorschau
- Engpassvorschau und Ressourcenauslastung
- Planungsvorschläge auf Basis Ihrer Regeln und der realen Kapazität
- Produktionsrückmeldungen und Transparenz über Aufträge, Ressourcen und Fortschritt
- Bereiche vernetzt entlang eines durchgängigen Arbeitsplans

MIT IHNEN IM PROJEKT

- Integration in Ihre ERP- und IT-Systeme
- Weitere Bereiche wie Bearbeitung, Qualität und Versand
- Eine durchgängige Datenbasis für Auswertungen und Kennzahlen

GIESSEREIPROZESSE

Ein Weg durch die ganze Gießerei.

Jeder Auftrag erhält seinen Arbeitsplan aus Ihren Stammdaten. Jeder Schritt landet auf der richtigen Ressource — und der nächste beginnt, wenn der vorherige fertig ist.

Kernmacherei
Kerne auf Ihren Kernschießmaschinen

Formerei
Modellplatten in Formkästen · Maschinen- und Handformerei

Schmelzbetrieb
Schmelzchargen je Ofen

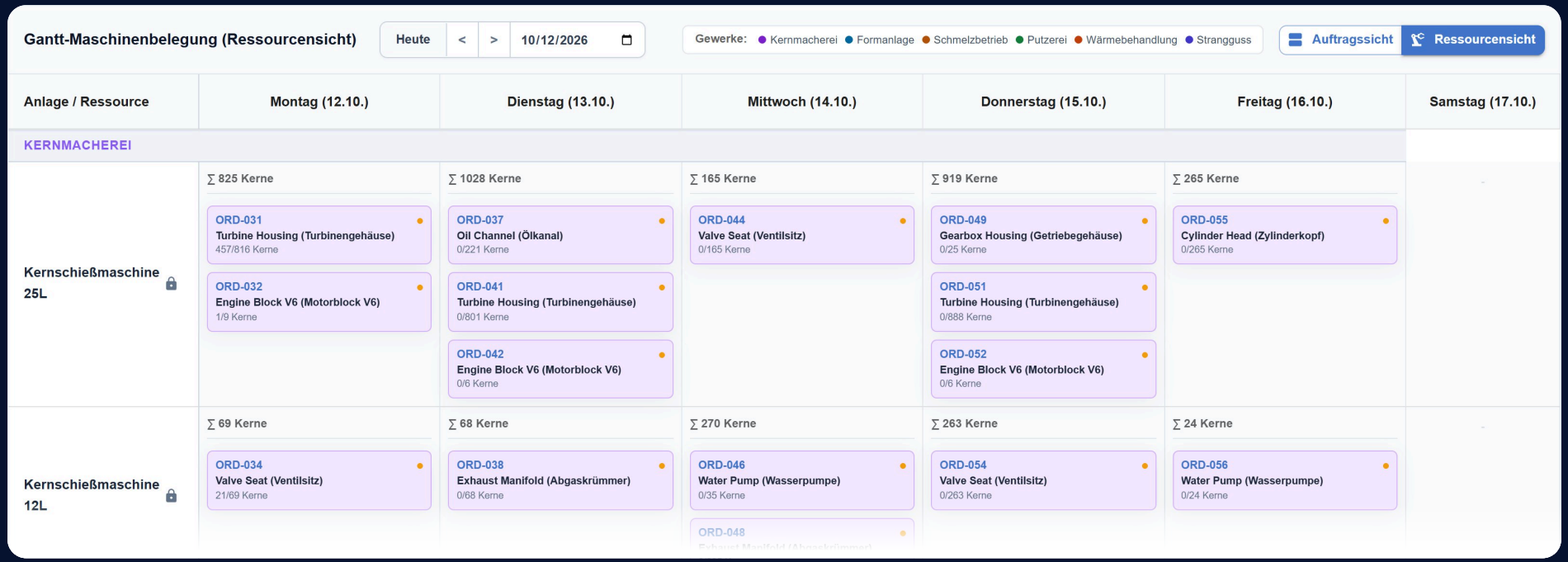
Putzerei
Schichten je Arbeitsplatz und Umlaufbestand

Wärmebehandlung
Ofenchargen und Zyklen

Bearbeitung
Im Projekt gebaut

Qualität
Im Projekt gebaut

Versand
Im Projekt gebaut



Auftragsplanung, Ressourcensicht: jede Maschine mit ihren Aufträgen, Tag für Tag.

01 Planen

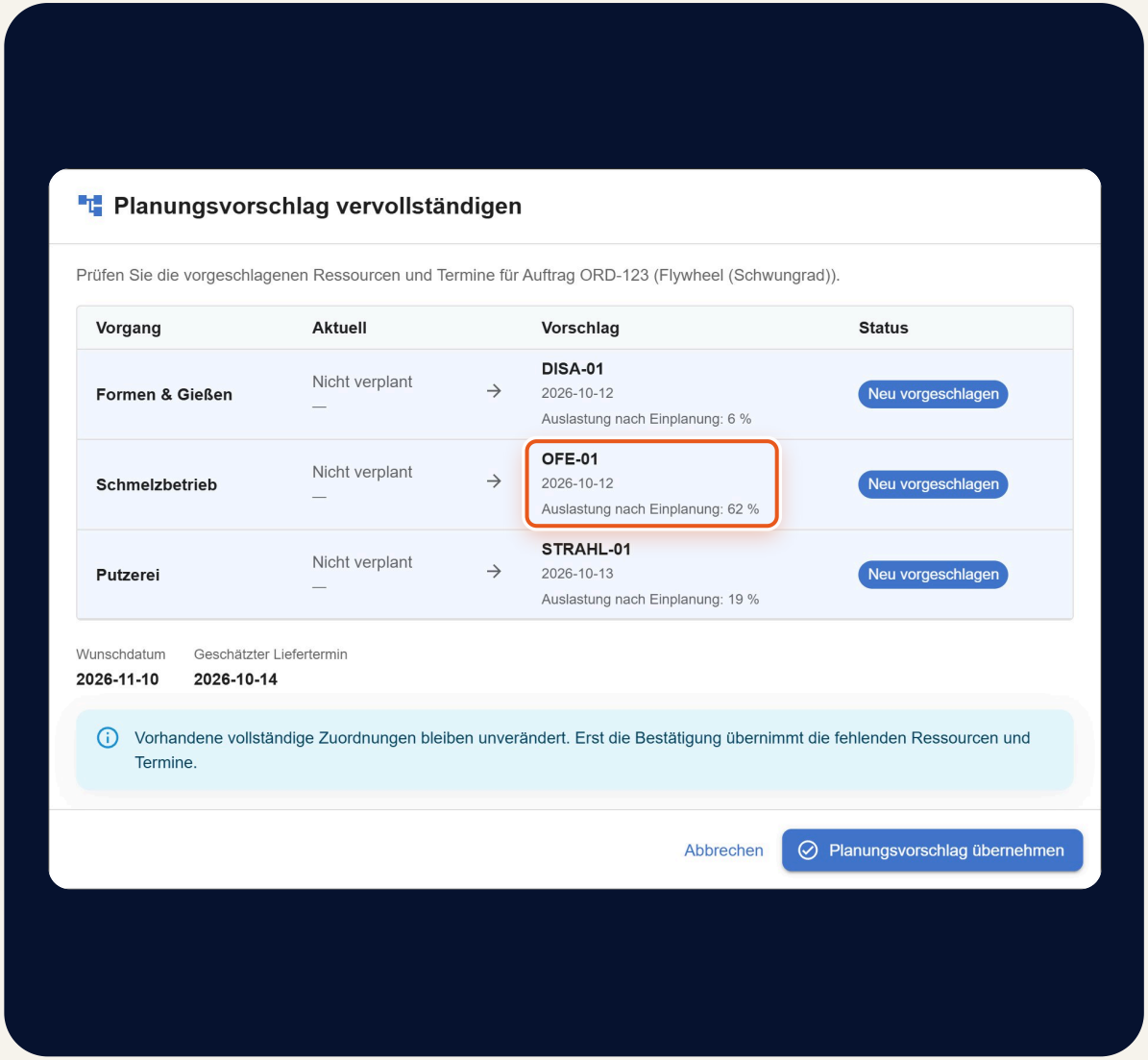
Ein Plan, mit dem Ihre Halle arbeiten kann

CASCULATE schlägt für jeden offenen Arbeitsgang Maschine und Termin vor — auf Basis Ihrer Arbeitspläne, Schichten und Kapazitäten — und zeigt die Auslastung, bevor etwas übernommen wird.

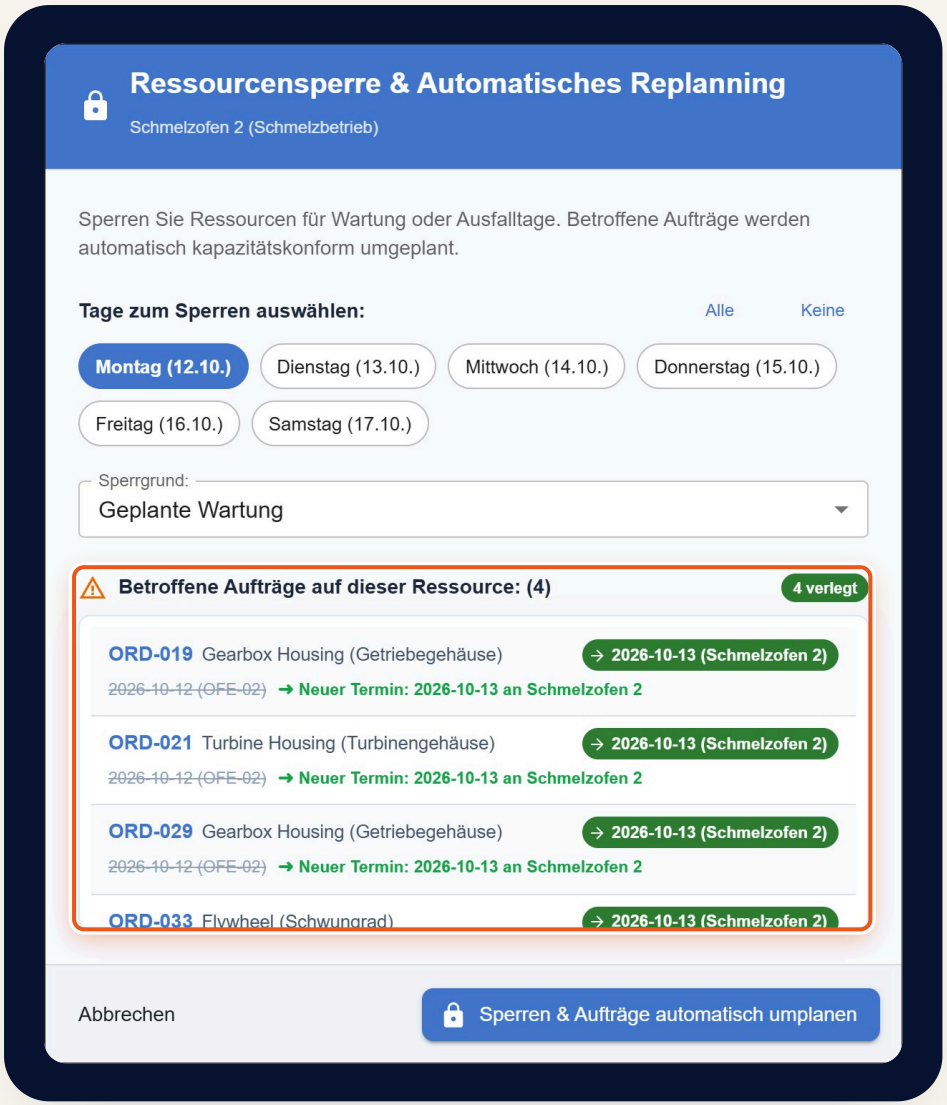
- Maschine und Termin für jeden offenen Arbeitsgang
- Auslastung der Maschine nach der Einplanung
- Nichts ändert sich, bevor Sie bestätigen

62 %

Auslastung des Schmelzofens nach der Einplanung (im Bild markiert).



NUTZEN **Ein Plan auf Basis Ihrer Arbeitspläne, Schichten und realen Kapazität, nicht auf Schätzungen.**



02 Reagieren

Eine Maschine fällt aus. Der Plan antwortet.

Sperren Sie einen Ofen für die Wartung. Die betroffenen Aufträge rücken auf den nächsten möglichen Termin — und Sie sehen jedes neue Datum, bevor Sie bestätigen.

- Ressource und Tage auswählen
- Jeder betroffene Auftrag mit seinem neuen Termin
- Ein Klick sperrt die Ressource und plant die Aufträge neu

4 Aufträge

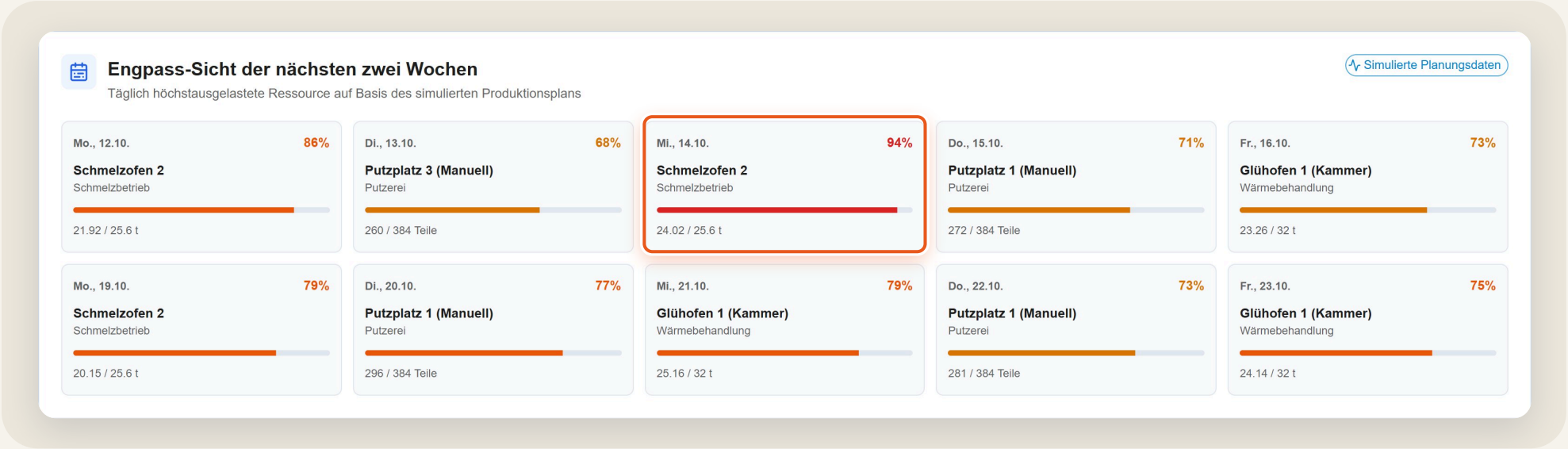
rücken auf den nächsten möglichen Termin. Jedes neue Datum steht fest, bevor Sie bestätigen (im Bild markiert).

NUTZEN **Sie sehen, was eine Änderung bewirkt, bevor sie in der Fertigung ankommt.**

03 Vorausschauen

Wissen, wo es eng wird

Für jeden Arbeitstag der nächsten zwei Wochen die am stärksten ausgelastete Ressource — über Kernmacherei, Schmelzbetrieb, Putzerei und Wärmebehandlung.



94 % Der engste Tag der zwei Wochen: Schmelzofen 2 am Mittwoch (im Bild markiert).

- Jeder Arbeitstag der nächsten zwei Wochen
- Die am stärksten ausgelastete Ressource und ihr Bereich
- Auslastung in Prozent, Tonnen oder Teilen

NUTZEN **Sie wissen früh, wo die Kapazität knapp wird, und können handeln, bevor ein Liefertermin in Gefahr gerät.**

NEBEN IHREM ERP

Ihr ERP bleibt.
Die Gießerei bekommt einen Plan.

Ein ERP verwaltet Aufträge, Kunden und Rechnungen. Planung, Produktionsrückmeldungen und Neuplanung in der Fertigung finden meist woanders statt. Diese Ebene ergänzt CASCULATE, aufbauend auf Ihrem bestehenden ERP-System.



Starten ohne Schnittstelle.
Aufträge lassen sich direkt in CASCULATE erfassen — der Arbeitsplan entsteht aus Ihren Stammdaten.

Anbinden, wenn Sie so weit sind.
Die Schnittstelle zu Ihrem ERP bauen wir im Projekt — und wo nötig zu Kranwaagen, Spektrometern und Maschinen.

SO ARBEITEN WIR

Ein Bereich oder die ganze Gießerei.

Wir beginnen dort, wo es Ihnen am meisten hilft: in einem einzelnen Bereich oder bereichsübergreifend. Jedes Projekt beginnt mit einem persönlichen Gespräch.

01 Potenzialanalyse

Gemeinsam schauen wir auf Ihre Aufträge, Arbeitspläne und Engpässe — und darauf, wo ein Plan zuerst hilft.

02 Konzept

Welche Bereiche zum Umfang gehören, welche Daten aus Ihrem ERP kommen, welche Regeln der Plan einhalten muss.

03 Umsetzung

CASCULATE wird für Ihre Gießerei konfiguriert und geht im vereinbarten Umfang in Betrieb. Danach begleiten wir Sie weiter.

WOHIN WIR UNS ENTWICKELN

Von der Produktionsplanung zur intelligenten Gießerei.

Menschen, Maschinen, Prozesse und Daten intelligent verbunden. Wir entwickeln CASCULATE zu einer zentralen digitalen Plattform für den operativen Betrieb einer modernen Gießerei: Planung, Überwachung, Steuerung und Optimierung an einem Ort.

Qualität und Datenanalyse
Produktions-, Prozess- und Qualitätsdaten verknüpfen: nachvollziehen, warum Ausschuss entsteht und wie sich Fehler vermeiden lassen.

Maschinen, Anlagen und Sensorik
Maschinen, Anlagen und Sensordaten stärker in Planung und Überwachung einbinden.

Automatisierung und Robotik
Eine Gießerei, die ihre Prozesse zunehmend selbstständig plant und optimiert, perspektivisch auch mit Robotern in der Fertigung.

Diese Themen beschreiben unsere Richtung. Sie sind heute noch nicht Teil der Software.

CASCULATE

Schauen wir uns Ihre Gießerei an.

SCHRITT 1

Erstgespräch

Erzählen Sie uns, wie Sie heute planen. Wir zeigen Ihnen CASCULATE live — und wo es zuerst hilft.

SCHRITT 2

Potenzialanalyse

Gemeinsam schauen wir auf Ihre Aufträge, Arbeitspläne und Engpässe — und darauf, wo ein Plan zuerst hilft.

Termin vereinbaren

Scannen und Termin wählen

MIT WEM SIE ARBEITEN



„Als Mitglied der vierten Generation der Gießerei-Familie Eisenwerk Brühl liegt mir die Zukunft unserer Branche besonders am Herzen."

Niklas Eickworth
CEO · CASCULATE



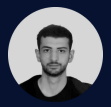
Niklas Eickworth
CEO/CSO



Simon Hinz
CTIO



Emine Topcu
MARKETING & MANAGEMENT ASSISTANT



Batuhan Topcu
TURKEY OPERATIONS & TECHNICAL SUPPORT

Data Vantage GmbH
Wäldenbronner Straße 33
73732 Esslingen am Neckar

info@casculate.com
casculate.com · LinkedIn

German Innovation Award 2023 · 1. Platz, Innovationswettbewerb der IHK
Beide für CASCULATE Instant Pricing, entstanden vor unserem Fokus auf die Produktionsplanung.